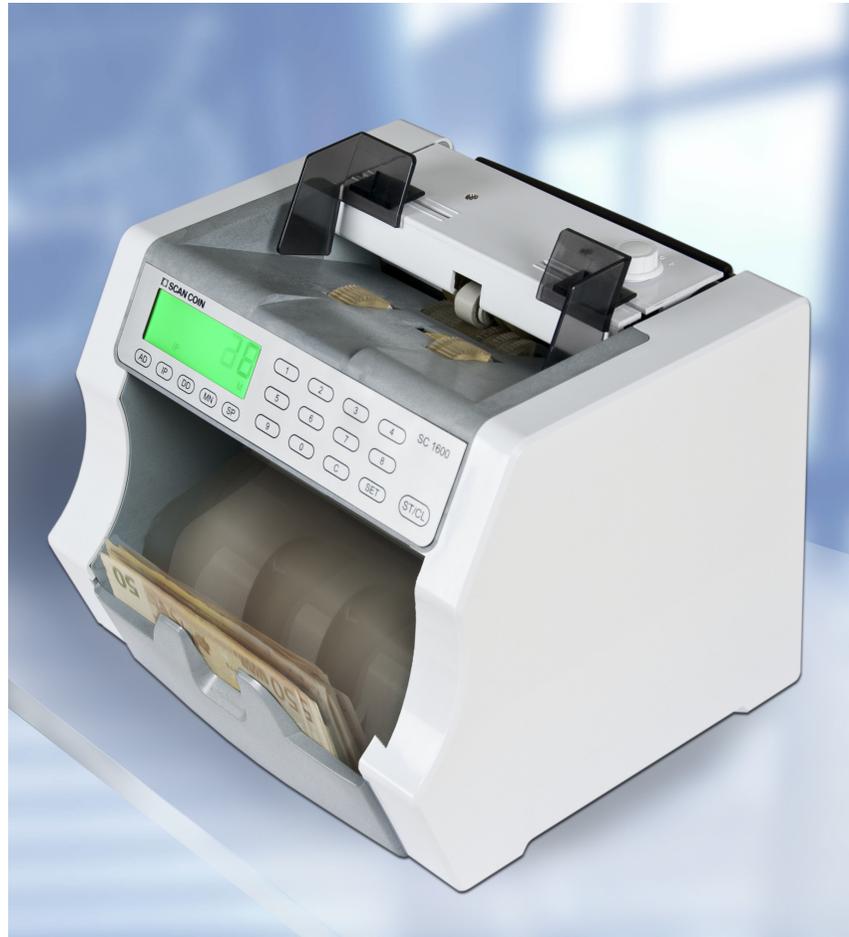


 SUZOHAPP

SC 1600 Contadoras de billetes



Manuel d'utilisation



050103-000 Rev 03
© SCAN COIN AB 2016

SCAN COIN

Manuel d'utilisation

SCAN COIN 1600 Compteuse de billets



| | |
|--|----------|
| Informations générales | 2 |
| Déclaration de conformité | 2 |
| Conformité de l'environnement | 2 |
| Responsabilité | 2 |
| Mesures de sécurité | 3 |
| Introduction | 4 |
| Accessoires | 4 |
| Terminologie/Parties de la machine | 5 |
| Références de positionnement | 5 |
| Panneau de contrôle | 6 |
| Installation | 8 |
| Plaque d'identification | 8 |

>>>

>>>

| | |
|---|-----------|
| Fonctionnement | 9 |
| Mise en route | 9 |
| Comptage par lot | 9 |
| Addition (AD) | 10 |
| Réglage de la précision de la détection de largeur (Fonction DD, petit côté) | 10 |
| Réglage de la précision de la détection (Fonction 3D) | 10 |
| Réglage de la densité (IP) | 10 |
| Réglage de la précision de la détection UV (versions UV uniquement) | 10 |
| Réglage de la vitesse de comptage (SP) | 11 |
| Réglage de la vitesse de comptage (SET) | 11 |
| Réglage du démarrage automatique On/Off (MN) | 11 |
| Réglage de la précision MG/IR | 12 |
| Réglage du bouton d'ajustement d'épaisseur | 12 |
| Messages d'affichage | 12 |
| Recherche de pannes | 13 |
| Erreurs de la cellule | 13 |
| Entretien | 14 |
| Changement fusible | 14 |
| Nettoyage | 14 |
| Caratéristiques techniques | 15 |

Informations générales

La société SCAN COIN AB se réserve le droit d'apporter à ses produits les modifications et les améliorations qu'elle estimera utiles. Le présent manuel décrit le produit tel qu'il est lors de sa publication mais il pourrait à l'avenir ne pas refléter totalement ces caractéristiques.

Il est strictement interdit de reproduire ce manuel, totalement ou en partie, sous aucune forme et pour aucune raison autre que pour l'usage personnel de l'acheteur, sans l'autorisation explicite de SCAN COIN AB, Suède.

Déclaration de conformité

Nous, SCAN COIN AB, Malmö, Suède, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit relatif à ce manuel est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants :

- EN 60 950-1:2006 + A11(2009) + A1(2010)
- EN 61000-6-1 (2007)
- EN 61000-6-3 (2007)

conformément aux directives suivantes :

- Directive de basse tension 2006/95/EC ;
- Directive de compatibilité électronique 2004/108/EC.

Conformité de l'environnement

Directive DEEE (au sein de la CE seulement)

Directive de Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) 2002/96/EC.



Les appareils marqués avec ce symbole doivent être traités séparément et en conformité avec la législation locale en vigueur nécessitant un traitement adapté en terme de récupération et de recyclage des équipements électriques et électroniques.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant SCAN COIN France.

Responsabilité

Le fournisseur de l'équipement dénie toute responsabilité quant aux dommages corporels ou matériels si l'équipement est modifié de quelque manière que ce soit ou si l'usage qui en est fait ne correspond pas à celui auquel il était destiné au moment de la livraison.

Si les conditions d'utilisation de l'équipement sont modifiées, le fournisseur devra être contacté. Dans le cas contraire, la déclaration de conformité sera annulée.

Mesures de sécurité

Ce manuel contient des consignes de sécurité que tous les utilisateurs **se doivent** de lire. Ces informations sont présentées sous forme d'avertissement, de la forme suivante:



AVERTISSEMENT ! Risque de blessures !

L'avertissement signale un danger potentiel pour la santé et la sécurité de l'utilisateur, indiquant clairement la nature du danger et comment l'éviter. L'avertissement est présent aux endroits du manuel où il s'applique.

Attention !

Cette consigne signale un danger potentiel pour le matériel mais **pas** pour le personnel. Indiquant clairement comment éviter il danger. La consigne est présente aux endroits du manuel où elle s'applique.



AVERTISSEMENT ! Risque de choc électrique !

Cette machine fonctionne à des tensions mortelles lorsqu'elle est branchée sur le secteur. Débrancher toujours le câble d'alimentation électrique avant d'entreprendre toute opération d'entretien ou de réparation sur la machine.



AVERTISSEMENT ! Risque de choc électrique !

Cette machine est pourvue d'un châssis métallique qui doit toujours être relié à la masse. Assurez-vous que la prise du câble d'alimentation et la prise de raccordement soient reliées à la terre. Ces consignes doivent être impérativement respectées pour assurer le fonctionnement correct de ce type de machine et respecter les normes nationales et internationales de sécurité au travail.



AVERTISSEMENT ! Risque de blocage !

Cette machine, comportant des pièces en mouvement et des bords tranchants, doit toujours être manipulée avec beaucoup de précautions. Ne pas toucher les composants internes lors du fonctionnement de la machine.

>>>

>>>



AVERTISSEMENT ! Risque de bourrage !

Coupez et débranchez la machine avant d'ouvrir les roulettes du dépileur. Sinon, la machine peut démarrer, risquant de vous coincer les doigts entre les roulettes. Utilisez la poignée pour soulever la machine.



AVERTISSEMENT ! Risque d'enchevêtrement !

Eloigner de la machine les manches longues, les cravates, les colliers et les longs cheveux qui peuvent déclencher la sonde de démarrage automatique. Si la fonction de démarrage automatique est validée, la machine peut démarrer automatiquement.



Introduction

La SC 1600 Euro est une machine compacte, destinée au comptage des billets/documents, la détection des contrefaçons et des billets de dimensions différentes.



La machine est disponible dans plusieurs modèles aux caractéristiques différentes, voir « [Modes de fonctionnement](#) » en page 6. A moins de mention contraire, les instructions données dans ce manuel s'appliquent à toutes les versions.

La machine est légère simple à transporter et à utiliser. La sélection des différents modes opératoires se fait par simple pression de touches sur le panneau frontal. Il est doté d'un écran à cristaux liquides (LCD), qui affiche les totaux comptés, les quantités par lot, les codes erreur et diverses informations.

Les billets/documents à compter sont placés sur la trémie d'alimentation située sur le haut de la machine. Au fur et à mesure de leur introduction dans la machine, les billets sont comptés et déposés sur la trémie de réception située en bas de la machine.

La machine a trois vitesses de comptage: lente, moyenne et rapide.

>>>

>>>

Il est doté de connecteurs pour la communication série avec un pc et un autre connecteur permet la connexion à une imprimante externe (RD7).

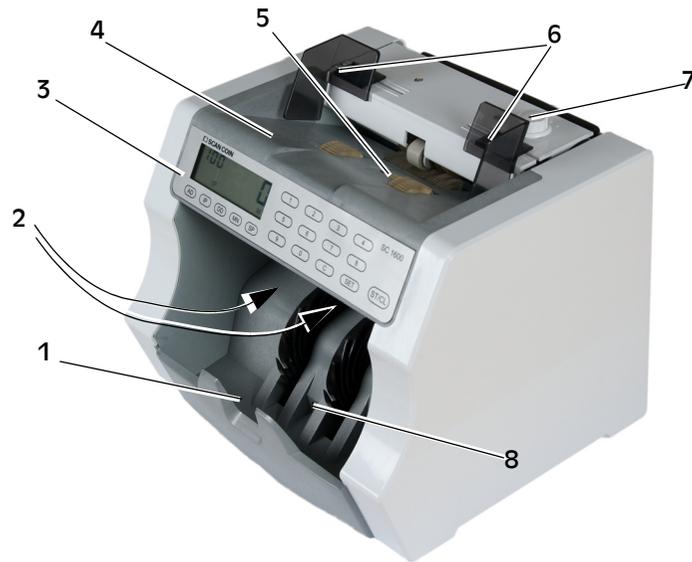


Accessoires

| Numéro d'article | Description |
|------------------|---------------------------------|
| 013617-000 | Afficheur à distance en option. |
| 013975-100 | Cable de communication. |

Terminologie/Parties de la machine

Avant



- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Trémie de réception | 5 Cellule d'alimentation |
| 2 Cellules de comptage gauche et droite | 6 Guides billets ajustables |
| 3 Panneau de contrôle | 7 Bouton d'ajustement de l'épaisseur |
| 4 Trémie d'alimentation (convoyeur) | 8 Cellule trémie de réception |

Vue arrière

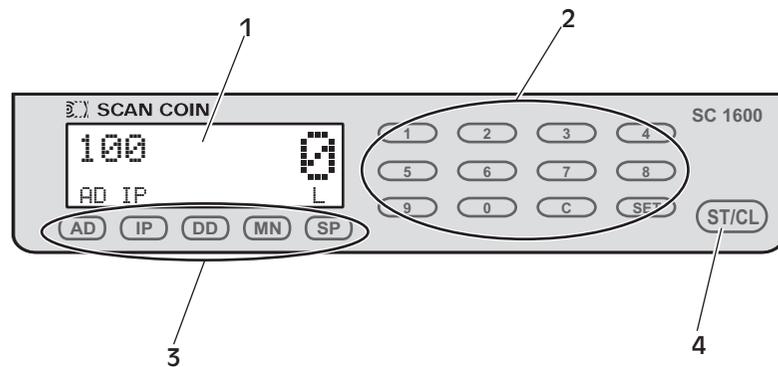


- | |
|--------------------------|
| 1 Interrupteur principal |
| 2 Non utilisé |
| 3 Port d'écran |
| 4 Port d'imprimante |
| 5 Port de communication |

Références de positionnement

Sauf indication contraire, les positions et les directions telles que gauche, droite, supérieure, inférieure, avant, arrière, sens des aiguilles d'une montre et sens contraire des aiguilles d'une montre se réfèrent à la machine vue de face.

Panneau de contrôle



- 1 Afficheur
- 2 Clavier numérique
- 3 Touches de sélection du mode (SC 1600 std)
- 4 Touche ST/CL (Start/Clear)

Modes de fonctionnement

Pour plus d'informations, voir le chapitre « [Fonctionnement](#) » en page 9. Pour utiliser une fonction, appuyer sur la touche. Le texte correspondant s'éclairera sur l'afficheur pour indiquer que la fonction est activée.

| Fonction | Description |
|-----------|---|
| AD | <p>Addition La machine additionne les différents comptages successifs.</p> |
| IP | <p>Réglage automatique (Intelligent Processing) Ce mode peut être utilisé simultanément aux autres modes. La machine sélectionne automatiquement le réglage de densité correct pour les billets/documents clairs ou foncés. En cas de présence dans une liasse de billets excessivement clairs ou foncés, la fonction IP peut être désactivée, permettant de choisir manuellement le niveau voulu, voir « Réglage de la densité (IP) » en page 10.</p> |
| DD | <p>Détection dimensionnelle (Dimensional detection) (en mm) Cette fonction permet de différencier des billets de largeur différente (petit côté) au sein d'une liasse. Si un billet/document de dimension inférieure ou supérieure est détecté, la machine s'arrête, émet un bip sonore et « dd » est affiché.</p> <p><input type="checkbox"/> Fonction DD n'est pas utilisée.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Utilisation de la fonction DD.</p> <p>Le billet situé sur le dessus du lot dans la trémie de réception est le billet différent, qui n'est pas comptabilisé. La différence minimum détectable est 2 mm et peut aussi être augmentée à 7 mm (voir « Réglage de la précision de la détection de largeur (Fonction DD, petit côté) » en page 10). Le réglage usine est de 4 mm.</p> |

| Fonction | Description |
|-----------|---|
| MN | <p>Démarrage manuel (Manual Start) (SC 1600 std uniquement)</p> <p>Ce mode peut être utilisé simultanément aux autres modes.</p> <p>Quand la fonction MN est activée, la machine ne démarre pas automatiquement quand les billets sont placés sur la trémie d'alimentation.</p> <p>Voir « Réglage du démarrage automatique On/Off (MN) » en page 11.</p> |
| SP | <p>Vitesse (Speed)</p> <p>Sélectionnez entre la vitesse lente, moyenne et rapide.</p> <p>Uniquement utilisé sur certaines machines.</p> <p>Voir « Réglage de la vitesse de comptage (SP) » en page 11.</p> |
| UV | <p>Détection UV (UV-detection) (versions UV uniquement)</p> <p>Vérification des billets/documents par lumière ultraviolette. Peut être utilisé pour la plupart des billets. Le but est d'identifier la qualité du papier. Permet de détecter les billets/documents douteux.</p> <p>Si un billet/document douteux est détecté, la machine s'arrête immédiatement, émet un bip sonore et affiche le message « CF1 ».</p> <p>Voir « Réglage de la précision de la détection UV (versions UV uniquement) » en page 10.</p> |

| Fonction | Description |
|-----------|---|
| 3D | <p>Détection tridimensionnelle (Three-dimensional detection) (versions 3D uniquement)</p> <p>Détecte dans une liasse les billets/documents de largeur et de longueur (grand côté) différentes. Vous pouvez désactiver cette fonction, la régler pour ne vérifier que le petit côté (fonction DD) ou pour vérifier à la fois le petit côté et le grand (fonction 3D). Un symbole sur l'afficheur indique le mode utilisé:</p> <p> Fonction 3D n'est pas utilisée.</p> <p> Utilisation de la fonction DD.</p> <p> Utilisation de la fonction 3D.</p> <p>Vous pouvez régler individuellement la précision de détection du grand côté et du petit côté. Le réglage d'usine est de 4 mm pour la largeur et de 5 mm pour la longueur. Le réglage est conservé même après coupure de la machine.</p> <p>« Réglage de la précision de la détection (Fonction 3D) » en page 10.</p> |
| MG | <p>Détection d'impression magnétique (Magnetic print detection) (versions MG uniquement)</p> <p>Vérifie les impressions à l'encre magnétique. Peut être utilisé par exemple pour les Dollars et les Euros. Le but est de détecter les billets/documents douteux.</p> <p>Si un billet/document douteux est détecté, la machine s'arrête immédiatement, émet un bip sonore et affiche le message « CF2 ».</p> <p>Voir « Réglage de la précision MG/IR » en page 12.</p> |

Installation



AVERTISSEMENT ! Risque de choc électrique !

Suivez les « [Mesures de sécurité](#) » en page 3.

Attention !

La machine doit être protégée par un fusible ou par un coupe-circuit à l'alimentation électrique.

Contrôler les points suivants:

- Température ambiante 15 à 35 °C
- Humidité ambiante 30 à 80% R.H.

Ne jamais placer la machine à proximité d'un radiateur. S'assurer que l'espace libre autour de la machine suffit à pourvoir une bonne circulation d'air.

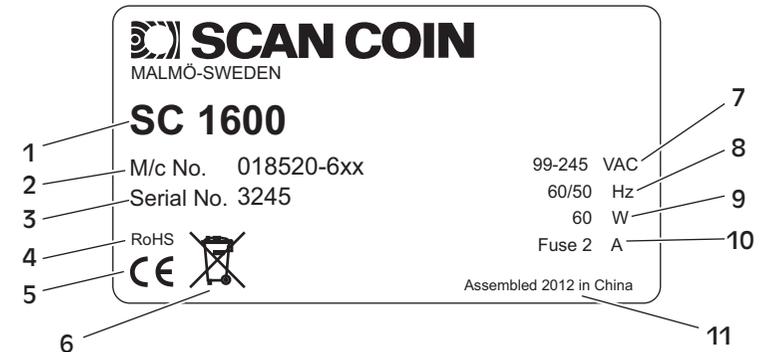
S'assurez que la machine soit placée de manière à pouvoir facilement débrancher le câble d'alimentation.

Si la prise sur le câble d'alimentation de la machine est équipée d'un fusible, s'assurer que sa valeur correspond aux spécifications.

Bien que cette machine ait été soigneusement testée et qu'elle soit conforme aux normes nationales et internationales, il est recommandé de ne placer aucun équipement générant un haut niveau d'interférences électromagnétiques (EMI) ou de vibrations à proximité de la machine.

Plaque d'identification

Une plaque d'identification **similaire** à celle ci-dessous est placée à l'arrière de la machine.



- | | |
|--------------------|---------------------------------|
| 1 Type de machine | 7 Tension électrique |
| 2 Numéro d'article | 8 Fréquence |
| 3 Numéro de série | 9 Consommation électrique |
| 4 Conformité RoHS | 10 Fusible |
| 5 Symbole CE | 11 Année de fabrication |
| 6 Symbole DEEE* | 12 Lieu et année de fabrication |

* Voir « [Conformité de l'environnement](#) » en page 2.

Fonctionnement



AVERTISSEMENT ! Risque de blocage !

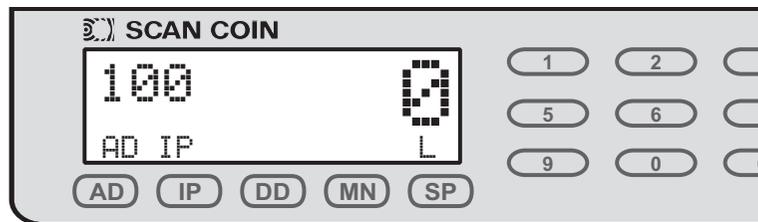
Suivez les « Mesures de sécurité » en page 3.

Mise en route

- Connectez le câble d'alimentation à la prise principale située à l'arrière de la machine.
- Mettez l'interrupteur sur I (position ON).



La machine s'initialisera et chargera tous les paramètres de démarrage. Elle se mettra automatiquement en mode comptage par lot. Apparaît sur l'affichage « 0 » pour comptage et « 100 » pour lot.



En cas de problème, un code d'erreur est affiché.

N'importe quel mode de comptage peut alors être sélectionné, voir « Modes de fonctionnement » en page 6.

Comptage par lot

La machine comptera le nombre de billets/documents correspondant au lot sélectionné et puis s'arrête.

La quantité de lot « 100 » est sélectionnée automatiquement par la machine lorsqu'elle est en position ON. Appuyez sur C pour effacer la quantité du lot.

- Programmez la quantité par lot avec les touches numériques de 0-9.
- Placez les billets sur la trémie d'alimentation.
- Ajustez les guides de billets de façon à ce qu'ils s'adaptent à la taille des billets.

Le comptage démarre automatiquement et s'arrête lorsque la quantité du lot est atteinte.



- Retirez le lot compté.

Le comptage se poursuit automatiquement jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de billets sur la trémie.

Addition (AD)

- a) Appuyez sur **AD**.
« AD » est affiché.
- b) Placez les billets sur la trémie d'alimentation.
Le comptage démarre automatiquement. Chaque lot de billets sera compté et cumulé. Le compteur affiche le nombre total de billets comptés.

Réglage de la précision de la détection de largeur (Fonction DD, petit côté)

- a) Appuyez plusieurs fois sur **SET** jusqu'à ce que « dd » est affiché.
- b) Appuyez sur la touche **1** (augmente) ou **0** (diminue) pour choisir le niveau de précision. La marge acceptée est 2-7 mm.
- c) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage de la précision de la détection (Fonction 3D)

Pour régler la précision de détection de largeur, voir les instructions précédentes (« [Réglage de la précision de la détection de largeur \(Fonction DD, petit côté\)](#) » en page 10).

La fonction **3D** doit être activée.

- a) Appuyez plusieurs fois sur **SET** jusqu'à ce que « 3d » est affiché.
- b) Appuyez sur la touche **1** (augmente) or **0** (diminue) pour choisir le niveau de précision.
La marge acceptée est 4-8 mm.
- c) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage de la densité (IP)

Lorsque la fonction **IP** est sur off, « DE X » s'affiche, la densité acceptée peut se régler sur la base des billets comptés.

8 niveaux de densité sont disponibles. La programmation usine correspond au niveau 4.

N.B.

La fonction **IP** prend automatiquement en compte tout type de document. Elle doit être mise sur off pour le comptage de documents spécifiques (par exemple lorsque des documents particulièrement clairs ou particulièrement foncés sont inclus dans une liasse).

- a) Appuyez plusieurs fois sur **SET** jusqu'à ce que « dE » apparaisse sur l'afficheur.
- b) Appuyez sur la touche **1** (augmente) ou **0** (diminue) pour choisir le niveau de densité adapté.
 - DE 1-2: billet/document fin, pâle ou neuf.
 - DE 3-5: billet/document de couleur normale.
 - DE 6-8: billet/document épais, foncé, vieux ou sale.
- c) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage de la précision de la détection UV (versions UV uniquement)

N.B.

Si une erreur de détection survient (un vrai billet est pris pour un faux), diminuez la sensibilité. Si la détection ne se fait pas (un faux est pris pour un vrai), augmentez la sensibilité.

- a) Appuyez sur **SET**.
- b) Appuyez plusieurs fois sur **UV** pour choisir le niveau de sensibilité adapté.
 - « L »: faible.
 - « M »: sensibilité.
 - « H »: haute.
- c) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage de la vitesse de comptage (SP)

N.B.

Si la touche **SP** n'est pas disponible, voir « [Réglage de la vitesse de comptage \(SET\)](#) » en page 11.

a) Appuyez sur **SP** pour sélectionner la vitesse de comptage désirée.

L'afficheur propose:

- « L » - vitesse lente.
- « M » - vitesse moyenne.
- « H » - vitesse rapide.

Vous pouvez aussi changer les vitesses programmées. Il existe 9 niveaux différents.

- Appuyez sur les touches numériques **1** ou **0** pour sélectionner la vitesse désirée. La vitesse est modifiée par pas de 100 (+/- 100 billets/min).

Pour changer les valeurs programmées des trois vitesses de comptage:

b) Appuyez sur **SET**.

« SP1 » et la vitesse rapide est affiché.

c) Appuyez sur la touche **1** (augmente) ou **0** (diminue) pour sélectionner la vitesse rapide

d) Appuyez sur **SET**.

« SP2 » et la vitesse moyenne est affiché.

e) Appuyez sur la touche **1** ou **0** pour sélectionner la vitesse moyenne.

f) Appuyez sur **SET**.

« SP3 » et la vitesse lente est affiché.

g) Appuyez sur la touche **1** ou **0** pour sélectionner la vitesse lente.

h) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage de la vitesse de comptage (SET)

Si la touche **SP** n'est pas disponible, la vitesse de comptage peut être réglée avec la touche **SET**.

- Appuyez sur **SET** pour sélectionner la vitesse de comptage désirée.
 - Appuyez sur la touche **2** pour sélectionner la vitesse lente.
 - Appuyez sur la touche **3** pour sélectionner la vitesse moyenne.
 - Appuyez sur la touche **4** pour sélectionner la vitesse rapide.

Vous pouvez aussi changer les vitesses programmées. Il existe 9 niveaux différents.

- Appuyez sur les touches numériques **1** ou **0** pour sélectionner la vitesse désirée. La vitesse est modifiée par pas de 100 (+/- 100 billets/min).

Réglage du démarrage automatique On/Off (MN)

Si la touche **MN** n'est pas disponible, la vitesse de comptage peut être réglée avec la touche **SET**.

- a) Appuyez sur **SET**, jusqu'à ce que « AU » apparaisse sur l'afficheur lot.
- b) Appuyez sur la touche **1** (on) ou **0** (off) pour sélectionner la fonction désirée.

Réglage de la précision MG/IR

Pour régler le niveau de sensibilité d'une des fonctions **MG** ou **IR**, cette fonction doit être activée. Appuyez sur la touche de fonction **MG** ou **SET** (pour **IR**).

- a) Appuyez sur **SET**.
- b) Appuyez sur **MG** ou **SET** (**IR**).

Appuyez sur **MG** pour choisir le niveau de sensibilité adapté.

- « L » - faible.
- « M » - moyenne.
- « H » - haute.

Pour régler la sensibilité de la fonction **IR**:

- Appuyez plusieurs fois sur **SET** jusqu'à ce que « IR » apparaisse sur l'afficheur.
- Sélectionnez le niveau en huit étapes, 0-8 (0 = la fonction est désactivée).

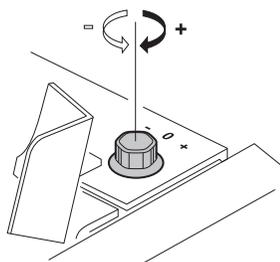
Appuyez sur la touche **1** (augmente) ou **0** (diminue).

- c) Appuyez sur **ST/CL**.

Réglage du bouton d'ajustement d'épaisseur

Ce bouton sert à ajuster l'épaisseur nécessaire à une bonne dissociation des billets/documents.

- Si la machine s'arrête fréquemment et affiche « dbL ». Tournez légèrement le bouton de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire l'écartement des rouleaux.
- Si les billets passent difficilement ou trop lentement, tournez le bouton de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter l'écartement des rouleaux.



Messages d'affichage

Ces messages peuvent s'afficher au cours du fonctionnement de la machine. Lorsque la machine s'arrête, lisez le message et effectuez la procédure décrite ci-après. Si un message persiste contactez votre représentant SCAN COIN.

Ci-après vous trouverez la liste des messages pouvant apparaître.

| Code | Description |
|------|---|
| 3d | Billet trop petit ou trop grand détecté. Retirez le billet et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Il n'est pas nécessaire de retirer la liasse complète. |
| CF1 | Billet douteux détecté (fonction UV). Retirez uniquement le billet suspecté et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Le billet douteux n'est pas pris en compte dans le total. |
| CF2 | Billet douteux détecté (fonction MG). Retirez uniquement le billet suspecté et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Le billet douteux n'est pas pris en compte dans le total. |
| CF3 | Billet douteux détecté (fonction IR). Retirez uniquement le billet suspecté et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Le billet douteux n'est pas pris en compte dans le total. |
| dbL | Billets/documents doubles ou chaînés détectés. Retirez les billets de la trémie et recomptez les billets. Si cette erreur intervient souvent, ajustez le bouton d'ajustement d'épaisseur. |
| dd | Billet/document trop petit ou trop grand détecté. Retirez le billet et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Il n'est pas nécessaire de retirer la liasse complète. |
| HAF | Demi-billet détecté. Retirez le demi-billet et appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Il n'est pas nécessaire de retirer la liasse complète. |

| Code | Description |
|------|---|
| InS | Billet/document sont bloquées dans la machine. Retirez le billet/document et poursuivez le comptage. |
| JAn | Arrêt préventif. Appuyez sur ST/CL pour poursuivre le comptage. Si la machine ne démarre pas, retirez les billets bloqués, réglez le bouton d'ajustement d'épaisseur et démarrez à nouveau. |

Recherche de pannes



AVERTISSEMENT !

Risque de choc électrique !

Suivez les « [Mesures de sécurité](#) » en page 3.

Erreurs de la cellule

Les messages d'erreurs suivants sont dus à des défaillances de la cellule. La principale cause de défaillance de la cellule est l'accumulation de poussière sur la surface de la cellule ou qu'un billet couvre la cellule.

L'action corrective dans ces deux cas est de nettoyer la surface de la cellule avec une brosse souple ou un chiffon ou de retirer le billet puis, redémarrer la machine.

| Code | Localisation de la défaillance |
|------|--------------------------------|
| E01 | Cellule de comptage gauche |
| E02 | Cellule de comptage droite |
| E03 | Double détecteur gauche |
| E04 | Double détecteur droit |
| E05 | Cellule trémie de réception |
| E06 | Cellule d'alimentation |
| E07 | Capteur de roue d'encodage |



- 1 Cellule comptage gauche et droite
- 2 Cellule d'alimentation
- 3 Cellule trémie de réception



Entretien



AVERTISSEMENT !

Risque de choc électrique !

Suivez les « [Mesures de sécurité](#) » en page 3.

Nettoyez quotidiennement la machine pour éviter l'accumulation de poussière.

Attention !

Ne pas utiliser de produits de nettoyage et d'objets abrasifs.

Changement fusible

- Retirez soigneusement le support inférieur.
- Changez le fusible. Voir « [Caractéristiques techniques](#) » en page 15 pour la classification correcte.
- Remplacez le support inférieur.



Nettoyage

Cellules ou capteurs

Les quatre cellules suivantes doivent être nettoyées régulièrement avec une brosse souple.

Nettoyage:

- la cellule d'alimentation,
- la cellule trémie de réception,
- les cellule comptage gauche et droite.

Système d'alimentation

- Assurez-vous que les guides billets ne sont **pas** trop éloignés.
- Placez la poignée vers l'avant.
- Soulevez la roulette d'entraînement supérieure.
- Vérifiez et si nécessaire nettoyez la zone avec une brosse souple.



Caratéristiques techniques

N° d'article:

| | |
|------------------------------|------------|
| SC 1600 std | 018520-600 |
| SC 1600 UV. | 018520-601 |
| SC 1600 UV MG IR. | 018520-602 |
| SC 1600 UV 3D MG IR. | 018520-603 |

Alimentation 99-245 V AC

Fréquence 60/50 Hz

Consommation électrique 40 W

Fusible 2 A

Vitesse de comptage (à sélectionner):

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Rapide | 1 300, 1 400, 1 500 billets/mn |
| Moyenne | 900, 1 000, 1 100 billets/mn |
| Lente | 500, 600, 700 billets/mn |

Dimensions billets:

| | |
|-------------------|-----------|
| Minimum | 110x50 mm |
| Maximum | 185x90 mm |

Dimensions:

| | |
|----------------------|--------|
| Largeur | 270 mm |
| Profondeur | 230 mm |
| Hauteur | 250 mm |

Poids 5,6 kg

Niveau sonore (durant le fonctionnement) 79 dB (A)